附錄三：機器設備清表及配置圖、產品製造流程圖。

**機械設備平面配置圖**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | 項次 | 名稱 | 數量 | | A | CNC銑床 | 3 | | B | 弓牙機 | 5 | | C | 空壓機 | 1 |   **地圖羅盤**  N  C  B  B  B  B  B  A  A  A |

**產 業 類 別 、 產 品 製 程 說 明**

一、製造流程：

1.製造流程：

2.污染物產生及處理情形：

(1) 製程廢水【含清洗、冷卻及洩放等廢水，請勾選如有請註明產生水量及水質】

水量：□無 □有\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_噸/日

水質：含有害物質□無 □有\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_〈重金屬、氰化物及農藥等〉

(2) 廢棄物清理

3.其他設施：

貯油場〈設置於地上之桶槽，以貯存汽油、柴油、燃料油、廢油或其他油品者，其容積達200公升以上者，請勾選如有請註明容量〉

□無 □有\_\_\_\_\_個計\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公秉

二、主要原料、機械設備、產品基本資料

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要原料 | 名　　稱 | 單　位 | 年需量 | 名　　稱 | 單　位 | 年需量 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 主要機械設備 | 名　　　　稱 | | 數量(台) | 名　　　　稱 | | 數量(台) |
| CNC銑床 | | 3 |  | |  |
| 弓牙機 | | 5 |  | |  |
| 空壓機 | | 1 |  | |  |
|  | |  |  | |  |
| 產業類別 | | | | 主要產品 | | |
|  | | | |  | | |
|  | | | |  | | |