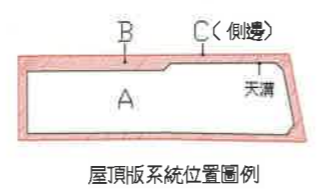
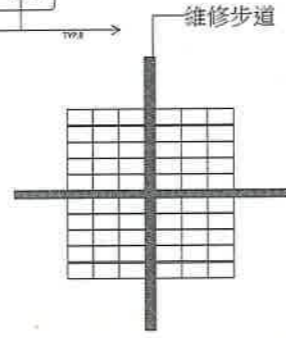


▲ 避雷針 4組

	太陽能板 模組型式: GTEC-370G8S6A(176.5*104.8) 設置容量: 1666.5kWp 模組數量: 4504片*0.37=1666.5kWp	太陽能板載重限制 34.8kg/m <sup>2</sup>
	太陽能板 (廠商得依配置效率以裝設板替代)	模組數量: 441片
	擴張網	
	天窗	
	屋頂板 (無鋪設)	
	落水頭	



- A系統圖說詳 AR3103 1/2  
AR3103 2/2
- B系統圖說詳 AR3104 1/2  
AR3104 2/2
- C系統圖說詳 AR3108

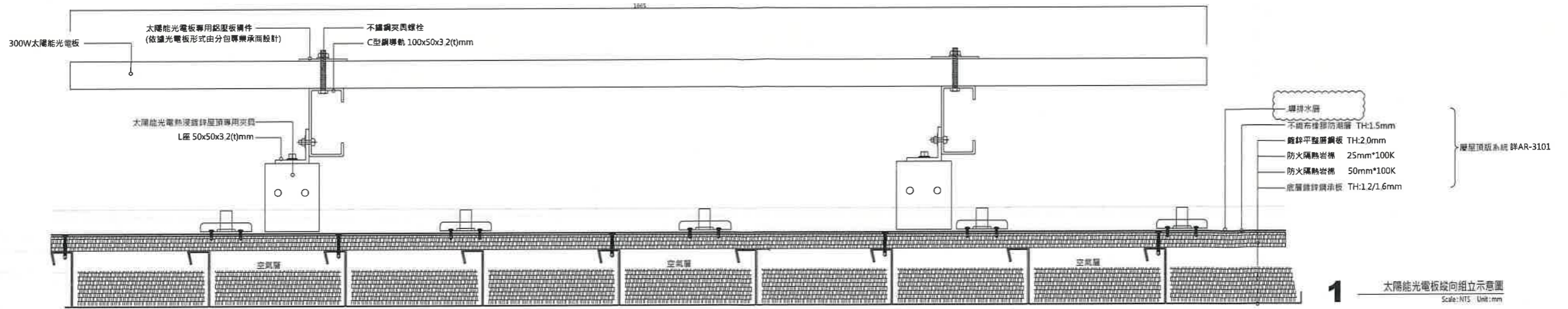


維修步道  
維修步道施作於屋頂版(應對應結構位置),  
步道寬度50cm以上,  
沿步道設置安全母索(不鏽鋼材質)  
維修步道活載重及施工載重≤60kg/m<sup>2</sup>

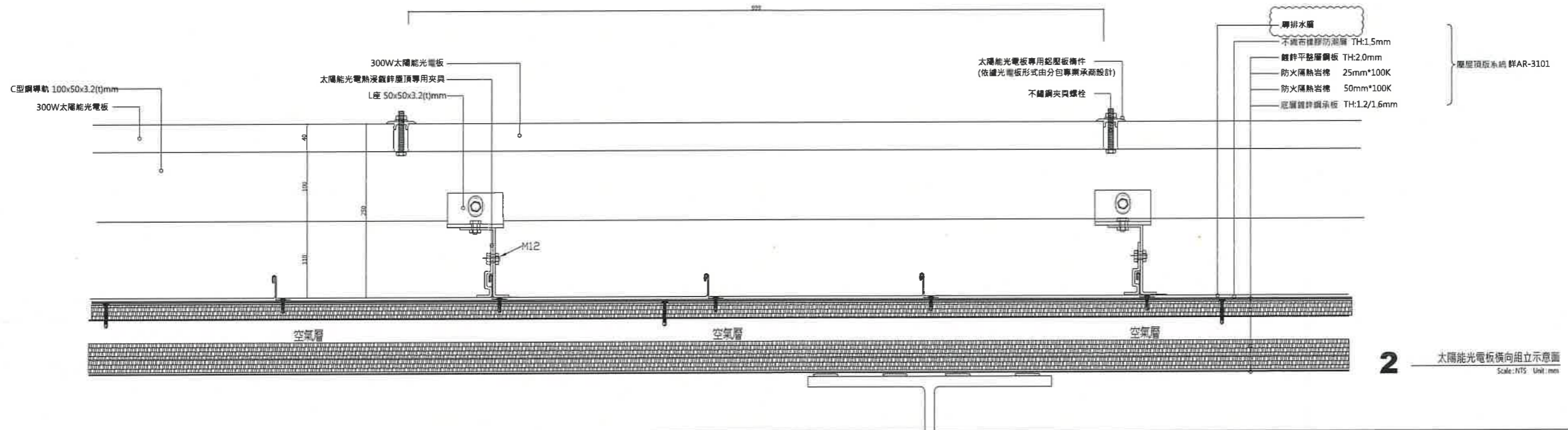
\*太陽能光版由經發局另案發包  
太陽能光版及維修步道配置方式僅供參考,  
由委任專業合格廠整體規劃,保固責任施工。

<table border="1"> <thead> <tr> <th>版次</th> <th>修改內容</th> <th>核准日期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>			版次	修改內容	核准日期										設計單位 顧問單位 繪圖 設計 校對 核准	工程名稱 PROJECT NAME 圖名 DRAWING TITLE 圖號 DRAWING NO.
版次	修改內容	核准日期														
比例 SCALE: A3:1/1000 單位 UNIT:			<input type="checkbox"/> DD <input type="checkbox"/> CD1 <input checked="" type="checkbox"/> CDF	屋頂系統索引說明圖 AR-3101												





1 太陽能光電板縱向組立示意圖  
Scale: NTS Unit: mm



2 太陽能光電板橫向組立示意圖  
Scale: NTS Unit: mm

太陽能光電鋁擠型及熱浸鍍鋅鋼料圖表					單位: mm
鋁側壓板	鋁中壓板	SS41 熱浸鍍鋅 夾具	C型鋼導軌	SS41 熱浸鍍鋅 L座	

太陽能光電板組立系統施工前須提供施工圖及抗16級以上風壓證明審查。

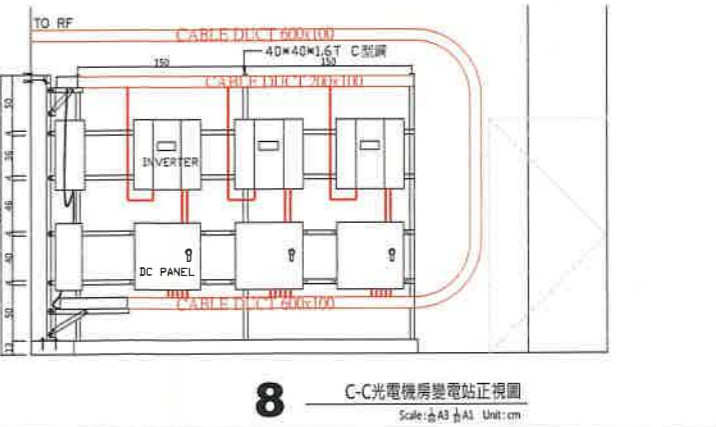
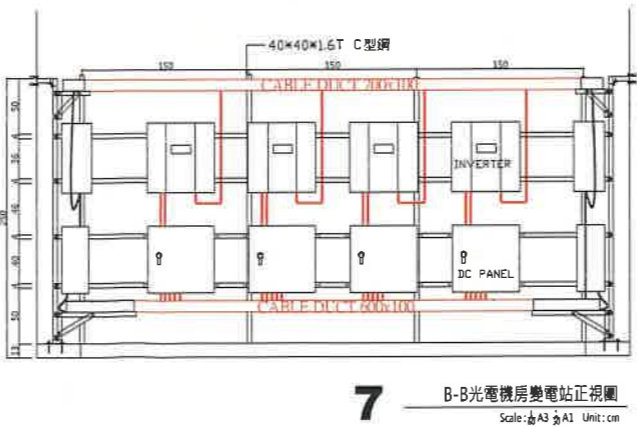
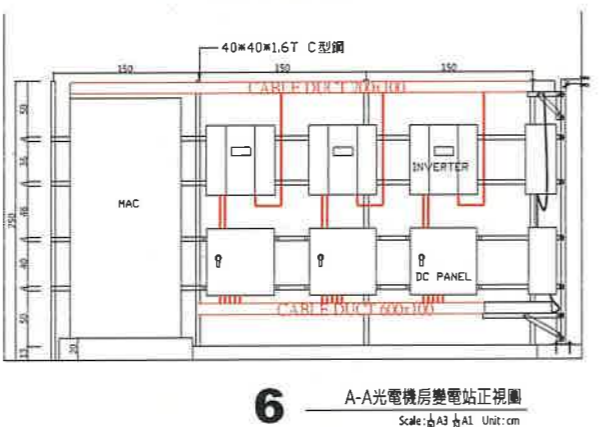
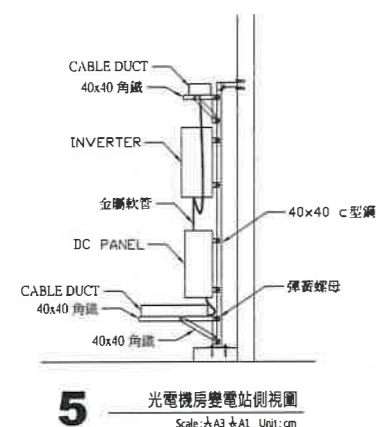
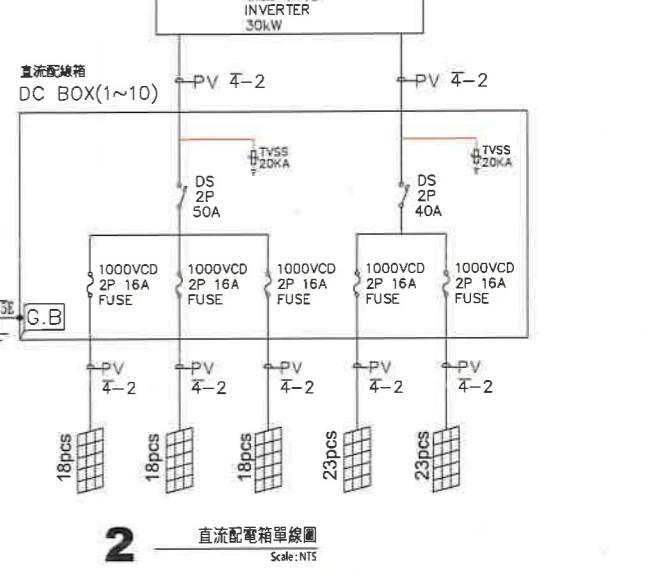
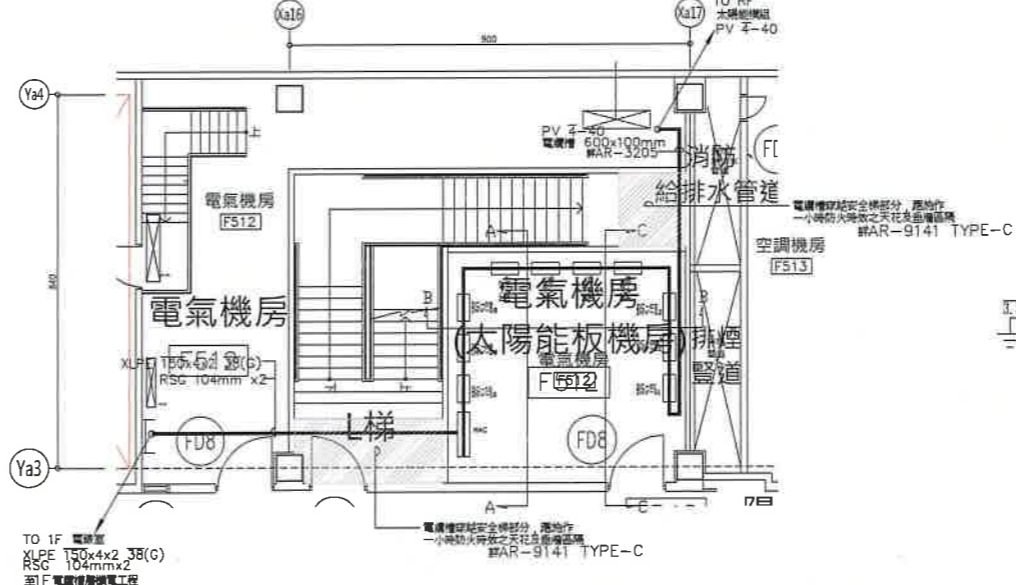
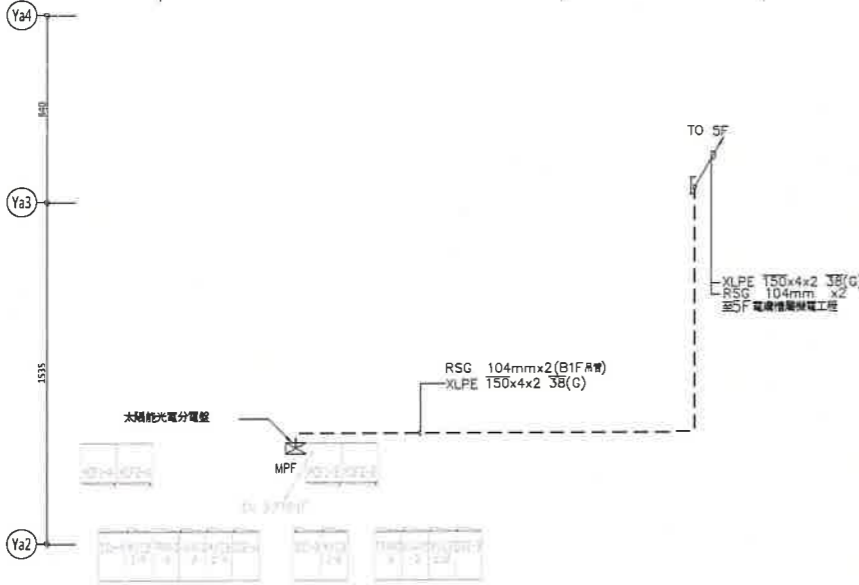
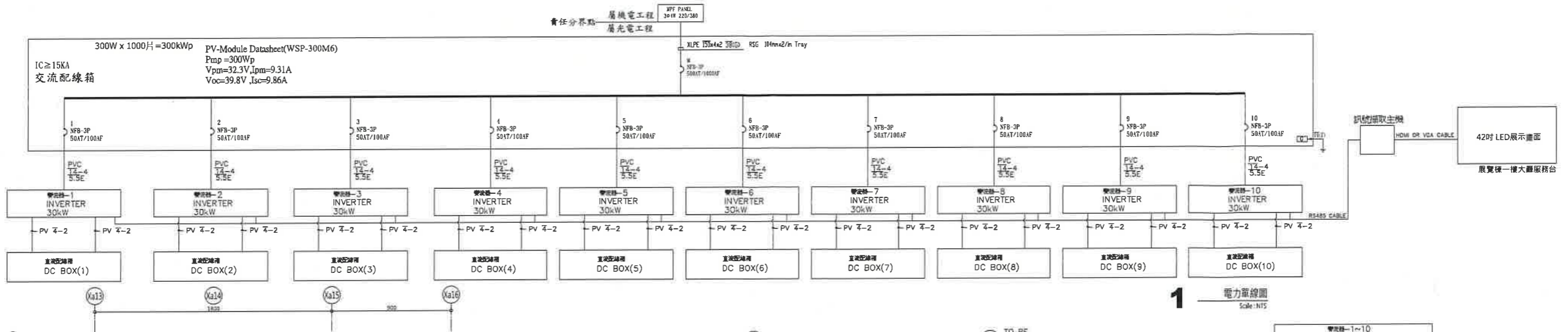
詳圖僅供參考

版次	修改內容	核准日期	設計單位	顧問單位	工程名稱
					屋頂光電板組立示意圖
			比例 SCALE: MM	圖名 DRAWING TITLE	AR-3202
			單位 UNIT	圖號 DRAWING NO.	





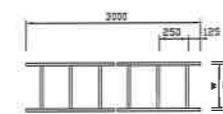
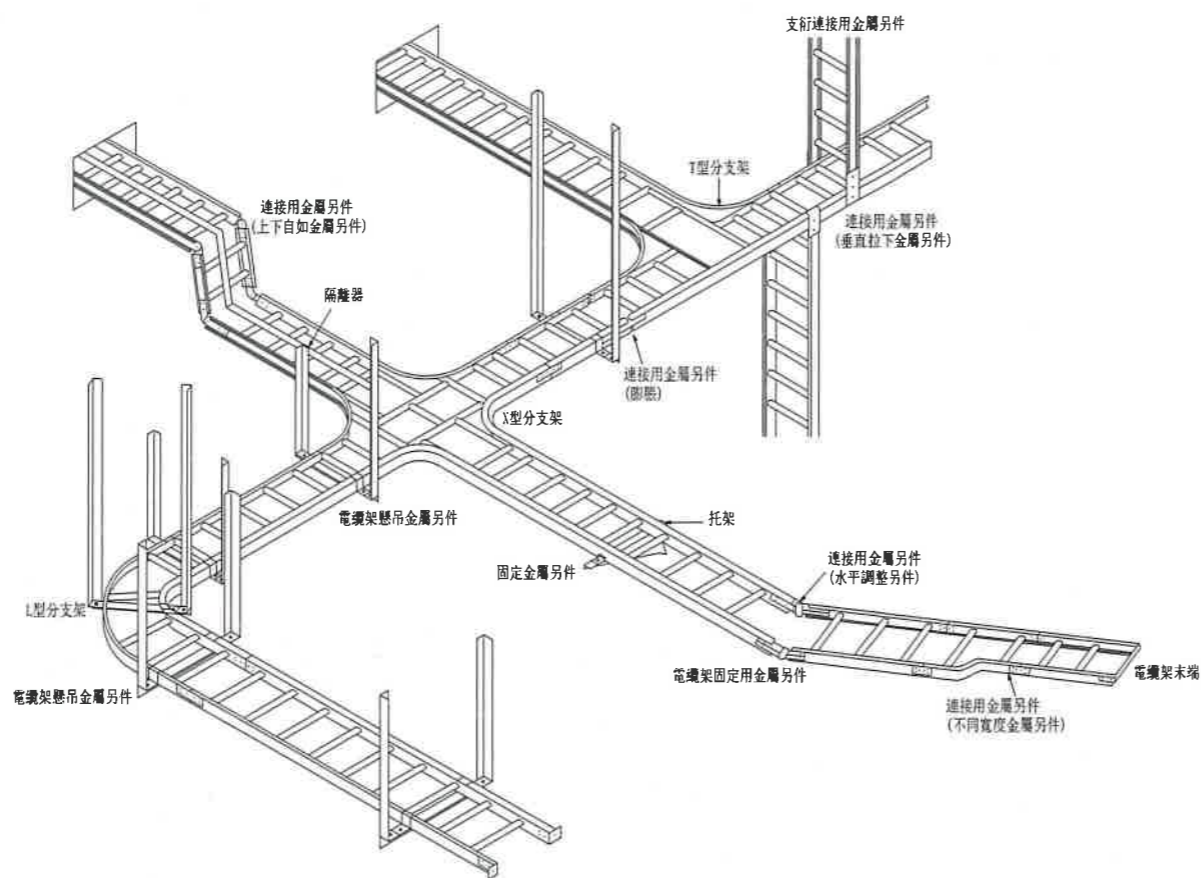




修改內容			設計單位			顧問單位			工程名稱	
版次	修改內容	核准日期							DD	PROJECT NAME
									CD1	圖名
									CD2	DRIVING TITLE
									CD3	圖號
										屋頂光電板電力單線圖 機房配置及管線圖
										AR-3204





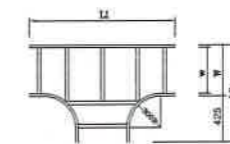


S形



依架寬而支杆的數量不同

L形



依架寬而支杆的數量不同

T形



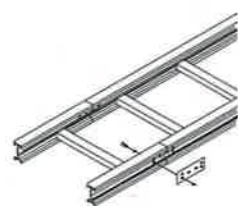
X形

電纜架製作規範表:

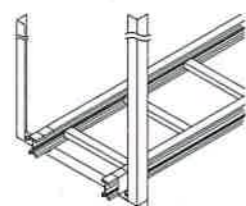
1. 採用鋼製SS41, 表面須經電鍍鋅處理, 利用兩邊側軌加橫桿組成梯狀電纜架, 橫桿間距離 250mm, 每支橫桿均需 2支鍍鋅螺絲固定之, 每只直型電纜架最長 3M, 彎曲型電纜架之彎曲半徑不得小於 300mm。
2. 側軌高度100mm, 電纜架支持架標準間隔1.5M時, 電纜架承載電纜之單位重量不得超過下表容許負荷值。

電纜架寬度	容許負荷值/1.5M
mm	側軌100mm高
200	964
300	963
500	961
600	960
800	959
1000	957

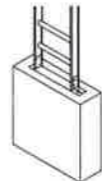
3. 電纜架延長接續處須加同材質連接片(至少六孔)附接地帶, 螺絲必須採用M7不銹鋼馬車螺絲, 螺絲之圓平頭朝內側, 所有支持架均需鍍鋅處理。
4. 耐蝕性: 鍍鋅處理, 並施行符合 JISG-3131常溫轉壓成型加工。該內容係施行SS41加工(耐蝕性, 耐磨性, 及電氣絕緣性)後施行磷酸膜層加工及熔融鍍鋅板的表面處理。
5. 加工性: 在現場組裝時, 可做任意加工, 並藉使用對應所需的附件而完全不要焊接等的加工。
6. 電纜架固定於由角鐵加工而成之角架上, 角架焊接於樑(主, 副樑)上。
7. 電纜架遇異徑相連時須採用異徑接頭另件, 不得採用縮減片連接。
8. 規格: 室內: 鋼製鍍鋅處理及透明漆塗裝  
室外: 不銹鋼製加蓋  
W: 200-900mmxH: 100mmxt: 2.0mm
9. 電纜架於轉彎處須採用L型, T型, X型, U型, 或D型接頭, 不得使用90度連接另件。
10. 電纜架行經樑間伸縮縫處得不予連接。



連接片



吊架

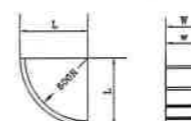


配電盤與電纜架連接片

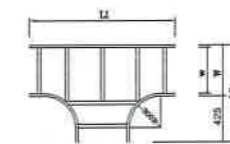
開孔處須以電木板密封



垂直連接片(可調式)



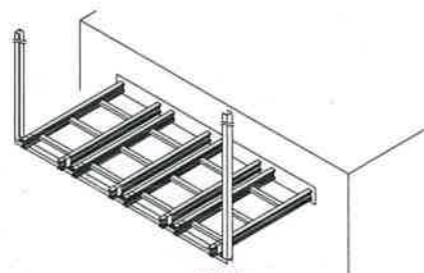
U形



T形



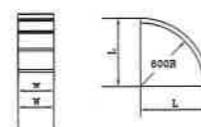
末端蓋板



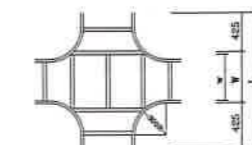
槽鐵架



水平連接片(可調式)



D形



X形

修改內容			設計單位		顧問單位		工程名稱	
版次	修改內容	核准日期					PROJECT NAME	
							光電板電纜槽詳圖	
							DRAWING TITLE	
							圖號	
							AR-3205	

