

(定期檢查管理編號：臺中(11)_____)

檢查日期：____年____月____日

既有工廠昇降設備定期檢查表

事業單位代表人		地址	☐ ☐ ☐ ☐	
工廠名稱		工廠昇降設備所在地址或地號		
設備出廠編號		昇降設備用途(註2)	☐ 載人 ☐ 載貨 ☐ 載人載貨兩用	
設備廠商		技術人員		
		技術士證號		電話
檢查機構		技術人員		
		技術士證號		電話
責任保險公司		保險證明文件字號		
電動機	____ KW ____ V ____ A	額定速度	____ m/min	
主鋼索規格	____ mm ____ 條，掛數比 ____ / ____	操作方式	☐ 單臺運轉 ☐ 兩臺連動 ☐ 多臺連動 ____ 臺	
額定載重	____ 人 ____ kg	驅動方式	☐ 直接式 ☐ 間接式 ☐ 臂桿式	
昇降行程	____ m	柱塞	直徑 ____ mm，長 ____ mm	
停止樓數	____ 樓 ~ ____ 樓 ____ 停	泵吐量	____ l/min	
出入口門	寬 ____ cm，高 ____ cm	傳動元件	☐ 鋼索 ☐ 鍊條 ☐ _____	
門裝置型式	☐ CO ☐ 2S ☐ 其他 _____	常用壓力	____ kg/cm ²	
門開啟方式	☐ 電動 ☐ 手動	安全閥動作壓力	____ kg/cm ²	

檢查項目	檢查細項			是否符合規定
一般設備概要	1. 車廂尺寸寬 ____ cm，高 ____ cm，高 ____ cm			☐ 是 ☐ 否
	2. 車廂負荷載重及速度符合中華民國國家標準(CNS)			☐ 是 ☐ 否
	3. 牽引槽輪/轉向槽輪之直徑			☐ 是 ☐ 否
	4. 機械樑跨搭於建築物之樑、板或承重牆			☐ 是 ☐ 否
	5. 機械室內設有照明及通風設備			☐ 是 ☐ 否
	6. 機械室內未設置與昇降設備無關之設施；或另以防火材料設置安全隔離設施(註3)			☐ 是 ☐ 否
	7. 搭乘場指示燈及按鈕			☐ 是 ☐ 否
	8. 載貨昇降設備之車廂內無設置控制面板(註4)			☐ 是 ☐ 否
	9. 載人或載人載貨兩用昇降設備之車廂內有設置控制面板(註5)			☐ 是 ☐ 否
	10. 車廂與配重側緩衝器間隙			☐ 是 ☐ 否
	11. 鋼索實測直徑值			☐ 是 ☐ 否
	12. 昇降路內未設置與昇降設備無關之管線；或另以防火材料設置安全隔離設施(註3)			☐ 是 ☐ 否
	13. 昇降路周邊圍護設施以防火材料設置安全隔離設施(註3)			☐ 是 ☐ 否
	14. ☐ 昇降設備零組件無損壞、變形；或 ☐ 損壞、變形程度不妨礙安全使用，並已以口頭及書面形式，提醒事業單位應更換零組件			☐ 是 ☐ 否
	15. 載貨昇降設備之禁止乘人告示張貼於顯眼位置(註4)			☐ 是 ☐ 否
	16. 載重限制告示張貼於顯眼位置			☐ 是 ☐ 否
	17. 操作方法及故障時處置方法告示張貼於顯眼位置			☐ 是 ☐ 否
	18. ☐ 強度計算與設計書。 ☐ 有缺漏者，須出具原設備廠商簽署之證明文件；或 ☐ 不全者，須出具建築物昇降設備設置及檢查管理辦法所指之專業廠商簽署之強度計算證明文件			☐ 是 ☐ 否
測試	19. 電動機主電路絕緣電阻	電壓 300V 以下時，須 0.2 MΩ 以上 電壓超過 300V 時，須 0.4 MΩ 以上	____ MΩ	☐ 是 ☐ 否
	20. 照明電路絕緣電阻	電壓 150V 以下時，須 0.1 MΩ 以上 電壓超過 150 至 300V 以下時，須 0.2 MΩ 以上	____ MΩ	☐ 是 ☐ 否
	21. 控制電路絕緣電阻	電壓 150V 以下時，須 0.1 MΩ 以上 電壓超過 150 至 300V 以下時，須 0.2 MΩ 以上	____ MΩ	☐ 是 ☐ 否

檢查項目	檢查細項				是否符合規定	
	22.信號電路絕緣電阻	電壓 150V 以下時，須 0.1 MΩ 以上 電壓超過 150 至 300V 以下時，須 0.2 MΩ 以上		_____ MΩ	☐ 是 ☐ 否	
	23.超速開關動作速度	車廂側調速機	m/min	配重側調速機	m/min	☐ 是 ☐ 否
	24.阻擋器動作速度	車廂側調速機	m/min	配重側調速機	m/min	☐ 是 ☐ 否
	25.車廂側緊急停止裝置					☐ 是 ☐ 否
	26.配重側緊急停止裝置					☐ 是 ☐ 否
	27.電流測試結果					☐ 是 ☐ 否
	28.速度/動作壓力測試結果					☐ 是 ☐ 否
安全裝置	29.電磁制動器					☐ 是 ☐ 否
	30.連絡裝置(信號、對講機)(註 5)					☐ 是 ☐ 否
	31.過負載防止及警報裝置					☐ 是 ☐ 否
	32.緊急照明裝置(註 5)					☐ 是 ☐ 否
	33.車廂門與搭乘場門開關安全裝置					☐ 是 ☐ 否
	34.搭乘場門閉鎖裝置					☐ 是 ☐ 否
	35.停止開關(車廂內、車廂頂、機坑)					☐ 是 ☐ 否
	36.門關閉間隙					☐ 是 ☐ 否
	37.極限開關(上、下)					☐ 是 ☐ 否
	38.緩衝器(車廂、配重)					☐ 是 ☐ 否
供使用升降設備者(註 5)	39.主操作盤點字標示，語音系統及輪椅乘坐者操作盤					☐ 是 ☐ 否
	40.後視鏡					☐ 是 ☐ 否
	41.扶手					☐ 是 ☐ 否
	42.車廂門光電感應裝置					☐ 是 ☐ 否
無機房式升降設備(註 5)	43.工作平臺之設置					☐ 是 ☐ 否
	44.動力遮斷下之援救裝置					☐ 是 ☐ 否
	45.低速運轉安全裝置					☐ 是 ☐ 否
油壓升降設備(註 5)	46.油壓泵空轉防止及油溫控制裝置					☐ 是 ☐ 否
	47.自動著床裝置					☐ 是 ☐ 否
	48.防止柱塞脫落裝置					☐ 是 ☐ 否
	49.安全閥逆止閥					☐ 是 ☐ 否
定期保養	50.升降設備定期維護保養並作成紀錄表(註 7)					☐ 是 ☐ 否
綜合檢查結果	51.升降設備運轉一切正常，且符合檢查規定					☐ 是 ☐ 否
不符規定事項紀錄		檢查機構技術人員姓名		檢查機構		
		檢查機構技術士證號				

備註：1.無項目內容者請技術人員刪除。

- 2.依「既有工廠升降設備使用認定基準方案」檢查之額定載重 1,000 公斤以上升降設備，不得作為載人或載人載貨兩用升降設備。
- 3.第 6、12、13 項檢查項目，事業單位有以防火材料設置安全隔離設施者，須出具內政部營建署審核認可之「內政部建築新技術、新工法、新設備及新材料認可通知書」。
- 4.第 8、15 項檢查項目，載人及載人載貨兩用升降設備免填。
- 5.第 9、30、32 項等檢查項目，載貨升降設備免填。
- 6.第 39 至 49 項為各專屬升降設備應檢查項目，其他機種免填。
- 7.第 50 項檢查項目，初次依本表檢查者免填。